

タフタイトU-ECO



JQA-2631 (合成樹脂塗料)
JQA-EM3548 (本社工場)

JIS K 5970 建物用床塗料 上塗り
認証番号 JP0508057



ホルムアルデヒド放散等級
JP F☆☆☆☆

鉛・クロムフリー

SELECT

環境配慮型、耐衝撃性、クラック追従型

厚生労働省の室内空気汚染13物質無配合

厚生労働省の室内空気汚染13物質(トルエン、キシレンなど)は無配合です。ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆でシックハウス対策も万全。塗膜性能はボウジンテックスタフタイトUと同様、環境に優しく、硬質でかつ強靭さと耐久性を併せ持つ新しいタイプの塗り床材です。耐衝撃性、耐擦り傷性、耐薬品性に優れ、各種工場・倉庫等のフォークリフト走行による過酷な使用で耐久性が求められる床に機能を発揮します。また高硬度でありながら伸び弾性を備え、コンクリート床のクラック追従性があり、割れ防止を求められる食品工場・厨房等の床に最適です。



特長

F☆☆☆☆

ホルムアルデヒドの発散は少ない
建築基準法、建築材料の区分は
規制対象外となっている

1. 厚生労働省の室内空気汚染13物質および、特定化学物質や環境ホルモン(フタル酸系可塑剤)無配合
2. 高硬度でありながら柔軟性に富んだ塗膜で、衝撃に強く割れにくい
3. 高硬度でありながら伸び弾性があり、ヘアークラック等小さなクラックに追従します
4. ポリウレタン樹脂でありながら、エポキシ樹脂系塗り床材に匹敵する高硬度を有します
5. 耐摩耗性及び耐久性に優れるためフォークリフト等重量物の運行にも長期間耐えられます
6. 継ぎ目がなく(シームレス)、高光沢の鏡面に仕上がり、カラフルな床面を演出します
7. 耐酸性・耐アルカリ性に優れます
8. 刺激臭のある物質を含みませんので、施工時・施工後も臭いが気になりません

用途

1. 学校給食室等の室内空気汚染物質対策を求められる床
2. 各種工場、倉庫、配送センター等の重量物運搬による過酷な耐久性を求められる床
3. 食品工場、厨房、食堂等の耐薬品性、耐汚染性、清潔を保つための割れ防止を求められる床
4. 自動車整備工場、機械工場等の工具・材料落下による耐衝撃性を求められる床
5. 駐車場、通路等の車の走行で耐久性を求められる床

性能

試験項目	試験方法	結果
鏡面光沢度	JIS K 5600-4-7に準ずる。ガラス板に塗付1000μm	85以上
硬さ	JIS K 7215 (NNK-009) デュロメータータイプD	D72±2
密度 (g/mL)	JIS K 5600-2-4 (NNK-001)	1.34±0.02
付着強さ (N/mm ²)	NNK005 建研式接着試験器	2.5以上 (材料破壊)
耐衝撃性	JIS K 5600-5-3 (NNK-002) 鋼球落下式1kg×1m・30回	合格
耐摩耗性 (mg)(摩耗輪法)	JIS K 7204 (NNK-004) 摩耗輪CS-17荷重1kg×2・1000回転	90±5
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 6911-5-18 (NNK-008)	20±1
破断時伸び (%)	JIS K 6911-5-18 (NNK-008)	50±5

試験項目	試験方法	結果
ゼロスパンテンション引張伸び (%)	JIS K 6911-5-18	65±5
吸水率 (%)	JIS K 6911-5-26	0.3以下
耐水性	JIS K 5600-6-1に準ずる。水道水に30日間浸漬	異常なし
耐温水性	60℃温水に7日間浸漬	異常なし
耐沸騰水性	沸騰水に10時間浸漬	異常なし
耐冷熱繰返し性	JIS K 5400-9-3 -20℃×16h・50℃×8h 10サイクル	異常なし
耐湿潤冷熱繰返し性	JIS K 5400-9-4 凍結16h・融解8h 10サイクル	異常なし
ホルムアルデヒド放散量	JIS K 5970 デシケート法	0.12mg/L以下 F☆☆☆☆

耐薬品性

試験方法: JIS A 5705に準じ48時間スポット試験

薬品の名称	濃度	結果
塩酸	10%	◎
	30%	○
	10%	◎
硫酸	30%	◎
	10%	△
硝酸	30%	△
	10%	○
酢酸	10%	○
	30%	○
乳酸	10%	○
	30%	○
アンモニア水	10%	◎
	30%	◎
NaOH	10%	◎
Ca(OH) ₂	飽和	◎
次亜塩素酸Na	1%	◎
クレゾール石鹼水	10%	△
灯油		◎
ガソリン		○
エンジンオイル		○
エタノール		○
トルエン		△
キシレン		△

評価 ◎:異常なし ○:適正あり △:すぐに処理すれば可

塗装仕様

流しのベ工法・平滑(約1.5mm)

工程	使用塗料	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (Kg/m ² /回)	塗面積 (m ² /セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔(23℃)		
							工程内	工程間	歩行可能
素地調整	新打設のコンクリート面では、夏季30日以上、冬季40日以上養生乾燥させ(モルタル面では夏季14日以上、冬季20日以上)、表面層の水分率5%以下(デジタル水分計)とする。表面層にレイタンスや緻密層があると付着不良の原因となるため、必ず、ポリッシャー又はライナックス等でプライマーが含浸する下地面になるまで目荒しを行い、次いで丁寧に清掃する。既設モルタル・コンクリート面では、油分・ゴミ・ホコリ・泥等を丁寧に除去・清掃し、充分乾燥させる。また、クラック・不陸等はプライマー工程後、あらかじめ同材料等で充填しておく。								
プライマー	エポキシプライマーECO 主剤8kg 硬化剤4kg シンナー2.5~3.0L ポウジンテックス フィラー 3.5kg	ハケ ローラー	1	0.16~0.20 (フィラー含む)	78~97	1h	—	3h以上 48h以内	—
ベースコート 捨て塗り	ポウジンテックス タフタイトU-ECO 主剤14kg 硬化剤4kg 7号珪砂6~9kg	金ゴテ	1	0.5~0.6 (珪砂含む)	40~54	20分	—	12h以上 24h以内	—
ベースコート 上塗り	ポウジンテックス タフタイトU-ECO 主剤14kg 硬化剤4kg	金ゴテ	1	1.4~1.5	12~12.9	20分	—	—	16h以上 完全硬化7日以上

ペースト工法・平滑(約2.5mm)

工程	使用塗料	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (Kg/m ² /回)	塗面積 (m ² /セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔(23℃)		
							工程内	工程間	歩行可能
素地調整	新打設のコンクリート面では、夏季30日以上、冬季40日以上養生乾燥させ(モルタル面では夏季14日以上、冬季20日以上)、表面層の水分率5%以下(デジタル水分計)とする。表面層にレイタンスや緻密層があると付着不良の原因となるため、必ず、ポリッシャー又はライナックス等でプライマーが含浸する下地面になるまで目荒しを行い、次いで丁寧に清掃する。既設モルタル・コンクリート面では、油分・ゴミ・ホコリ・泥等を丁寧に除去・清掃し、充分乾燥させる。また、クラック・不陸等はプライマー工程後、あらかじめ同材料等で充填しておく。								
プライマー	エポキシプライマーECO 主剤8kg 硬化剤4kg シンナー2.5~3.0L ポウジンテックス フィラー 3.5kg	ハケ ローラー	1	0.16~0.20 (フィラー含む)	78~97	1h	—	3h以上 48h以内	—
ベースコート ペースト	ポウジンテックス タフタイトU-ECO 主剤14kg 硬化剤4kg 6号珪砂9kg	金ゴテ	1	0.5~2.0 (珪砂含む)	13.5~18	20分	—	12h以上 24h以内	—
ベースコート 上塗り	ポウジンテックス タフタイトU-ECO 主剤14kg 硬化剤4kg	金ゴテ	1	1.4~1.5	12~12.9	20分	—	—	16h以上 完全硬化7日以上

注意事項

- タフタイトU-ECOは、水分(地下水、空気中水分)と敏感に反応(硬化剤と水の反応で炭酸ガスが発生)して発泡を生じますので、下地コンクリートの乾燥養生期間(夏季30日以上、冬季40日以上)を厳守し、湿度80%以下、温度5~30℃の条件下で施工してください。
- プライマー塗装の際、吸い込みの激しい場合は2回塗りしてください。
- 上塗りは、1.4~1.5kg/1回塗りで行ってください。
- 上塗り施工に関しては、巻き込みの泡を脱泡させながら塗り広げ、塗り広げた面は、何度もコテ返しを行わないようにしてください。
- 主剤と硬化剤はハンドミキサーで泡を巻き込まないように十分に攪拌してください。
- 攪拌後は、速やかに被塗面に流してください。(可使時間内に使用してください)
- ベースコート下塗りは、巣穴にすり込むようにしごき塗りをしてください。
- 防滑仕上げに使用する珪砂は、5号または6号を使用してください。混合した上塗りを金ゴテで広げた後、ローラーにて面を整えてください。
- 粘度調整で希釈を行う場合は、必ず専用の希釈剤をご使用ください。粘度調整での希釈は、塗料に対して約1%(180cc)から3%(540cc)までの添加にしてください。ECOシリーズの専用希釈剤は室内空気汚染13物質を含んでおりませんので、必ず専用の希釈剤を使用してください。またECOシリーズの洗浄用シンナーも室内空気汚染13物質を含んでおりませんので、専用のシンナーを使用してください。
- クラック処理や目止めでミルコンを使用する際には、開封していないミルコンを使用してください。古いミルコンは水分を含んでおり、発泡の原因となります。
- 旧塗膜がある塗替え仕様については弊社営業までお問い合わせください。
- 施工時は火気厳禁、また溶剤中毒に十分に注意してください。
- 換気が不十分である場合は乾燥が遅れたり、硬化不良を起こす場合があります。
- 材料の保管・取り扱いは消防法、労働安全衛生法に基づき十分な管理をお願いします。
- 静電気を嫌う床には施工しないでください。
- 詳しくはSDSをご参照ください。
- 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質(VOC等)に過敏に反応される可能性がありますので、十分に注意してください。
- 塗装による臭気、近隣に迷惑を掛けることがありますので、十分に配慮をお願いします。
- 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

荷姿

上塗り材

タフタイトU-ECO 18kgセット
(主剤14kg/硬化剤4kg)

下塗り材

エポキシプライマーECO 12kgセット
(主剤8kg/硬化剤4kg)

希釈剤

タフタイトU-ECO専用希釈剤 16L・4L
タフタイトU-ECOシンナー 16L・4L
エポキシプライマーECOシンナー 16L・4L



水谷ペイント株式会社

大阪市淀川区西三国4丁目3-90 ☎06(6391)3151
東京・北関東・中部・大阪・広島・福岡・北海道

0311050214812