



JQA-2631 (本社工場)
JQA-EM3548 (本社工場)

(社)日本塗料工業会登録

登録番号 M03119

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

問い合わせ先 <http://www.toryo.or.jp>

厚膜多成分型ビニルエステル樹脂塗料

ボウジンテックス

VE



- 高耐久性(厚膜)
- 耐薬品性
- 防食性

優れた耐薬品性、耐久性、作業性

ボウジンテックス VEは、エポキシ、ポリウレタン、MMAなどの塗り床材で解決できなかった防食性を可能にした塗り床材です。特に耐酸性、耐アルカリ性に優れるので、薬剤を使用する工場床、食品工場床、厨房床に効力を発揮します。さらにガラス繊維の積層により引張り、靱性、耐衝撃性等の機械的強度が大きく向上します。また、環境配慮型としての低臭タイプは、市街地での施工、食品工場や厨房の施工にも適します。



特長・用途

特長

F☆☆☆☆

ホルムアルデヒドの発散は少ない
建築基準法、建築材料の区分は規制対象外となっている

- 1 耐薬品性、特に耐酸性、耐アルカリ性に優れる
- 2 硬化性に優れ、工期短縮が可能
- 3 機械的強度が高く、強靱で耐久性に優れる
- 4 作業性に優れる
- 5 厚膜タイプの高性能仕上げ
- 6 低臭タイプは、においの問題を解決

用途

- 1 強靱で長期耐久性を必要とする一般工場、倉庫
- 2 耐薬品性が要求される化学薬品工場や印刷工場
- 3 各種薬液タンク、汚水処理ピット、バッテリー室
- 4 工期短縮が必要な厨房、給食室
- 5 長期耐久性が必要な工場床



機械工場



化学薬品工場・印刷工場



厨房・給食室



自動車修理工場

性能 耐薬品性 (抜粋)

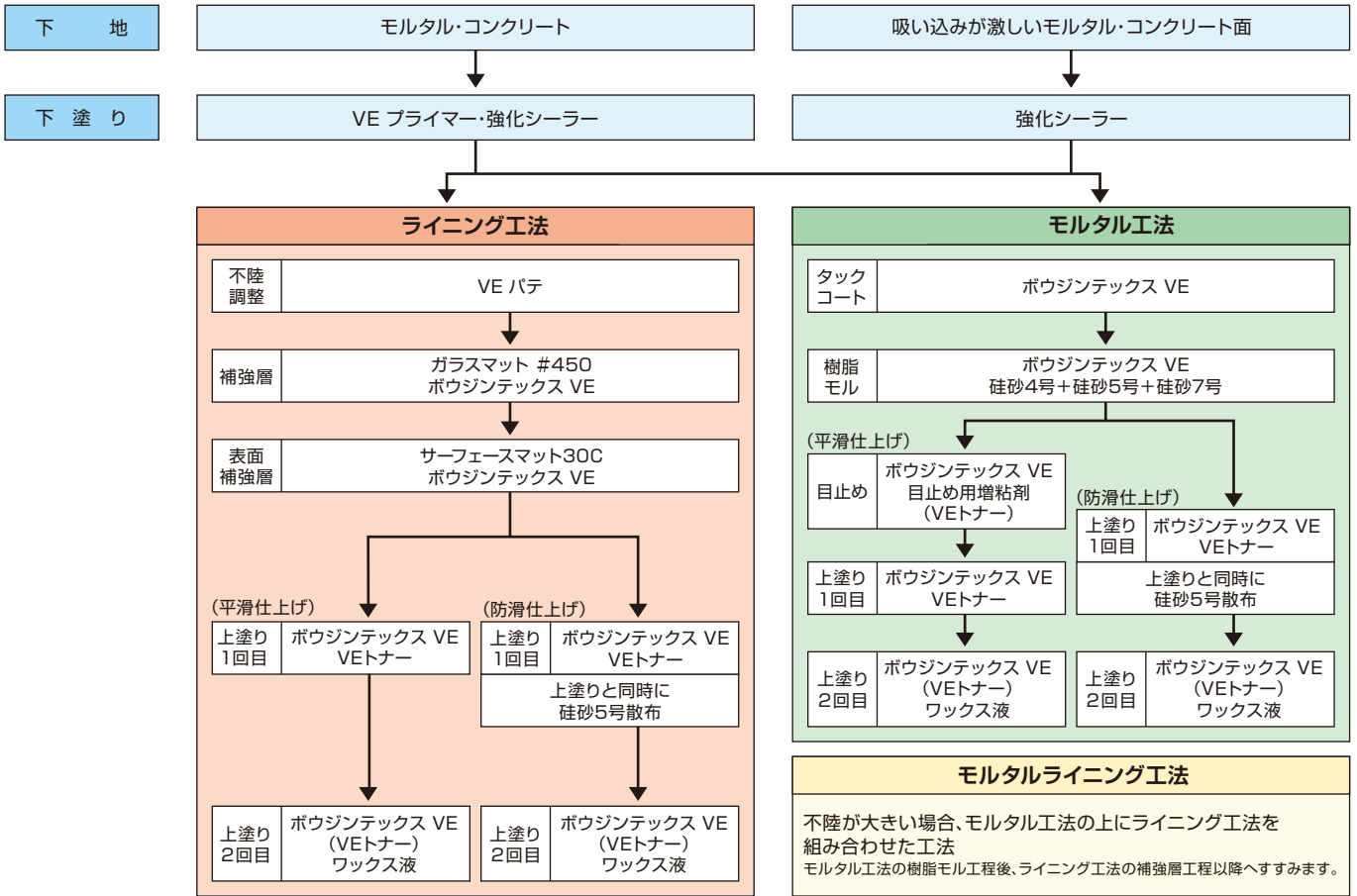
JIS A 5705に準じる、48時間スポット試験

種類	薬液		製品名			種類	薬液		製品名			
	名称	濃度 (%)	VE-04 (一般品)	VE-12 (低臭)	VE-30 (耐溶剤)		名称	濃度 (%)	VE-04 (一般品)	VE-12 (低臭)	VE-30 (耐溶剤)	
アルカリ	水酸化ナトリウム	10	○	○	○	有機酸	蟻酸	30	○	○	○	
		20	○	○	○		クエン酸	30	○	○	○	
		30	○	○	○		酢酸	30	○	○	○	
	水酸化カリウム	10	○	○	○		乳酸	30	○	○	○	
		20	○	○	○		アセトン	—	×	×	×	
		30	○	○	○		メタノール	—	○	○	○	
無機酸	アンモニア水	25	○	○	○	溶剤	IPA	—	○	○	○	
		塩酸	10	○	○		○	酢酸エチル	—	○	×	○
			20	○	○		○	トルエン	—	○	○	○
	30		○	○	○		メチルエチルケトン	—	○	×	○	
	硝酸	10	○	○	○		ガンソリン	—	○	○	○	
		20	○	○	○		消毒液	過酸化水素水	10	○	○	○
		30	○	△	○	次亜塩素酸ソーダ		5	○	○	○	
	硫酸	30	○	○	○	ホルマリン		30	○	○	○	

評価方法 ○:異常なし ○:適性あり △:すぐに処理するのであれば可 ×:使用不可

*工法および樹脂により耐薬品性が変わりますので、お問い合わせください。

工法ガイド

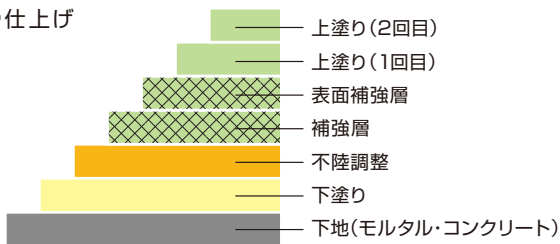


※耐薬品性が必要な場合は、上塗り2回目にトナーを入れない仕様になります。

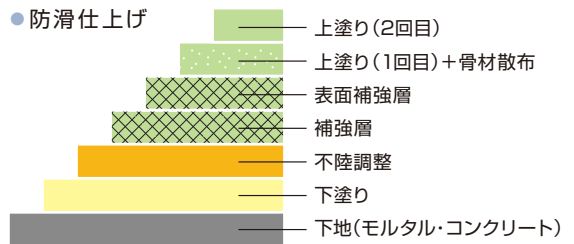
塗装工程

ライニング工法

● 平滑仕上げ

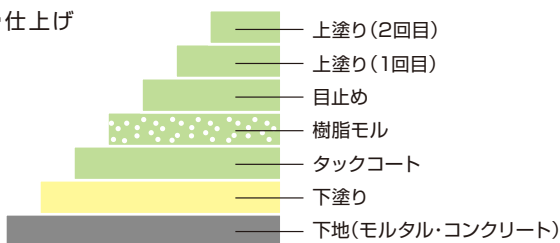


● 防滑仕上げ

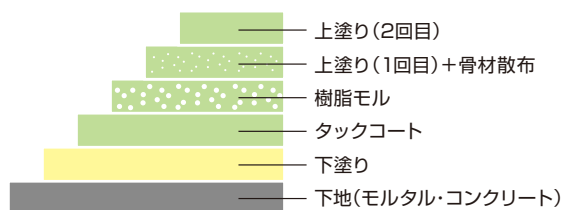


モルタル工法

● 平滑仕上げ



● 防滑仕上げ



塗装仕様

使用する材料、工法、温度により、硬化剤等添加剤の種類と使用量が異なります。
塗装仕様書は、別途用意していますのでお問い合わせください。

材料の種類

一般名称	用途および特長		製品名	荷姿(kg)
下塗材	コンクリート用		ボウジンテックス 強化シーラー	16
			ボウジンテックス VE プライマー (F)S型・W型	15
	金属用		// 金属用プライマー(F)	18
中塗材・上塗材	一般品(耐酸・耐アルカリ)	夏・春秋用	// VE-O4(F)	18
		冬用	// VE-O6(F)	18
		高粘度	// VE-00	18
	耐熱・耐溶剤	中粘度	// VE-30	18
		VE-00粘調用	// VE-10	18
	低臭タイプ	一般品	// VE-12	15
	耐クロム酸		// VE-97	18
硬化剤	工法および使用樹脂により、右の3種より選択		パーメックN	1
			硬化剤328E	1
			BPO-50	1
硬化促進助剤	硬化促進に使用		促進剤AN	1
硬化促進剤			促進剤Co	1
硬化遅延剤	硬化遅延に使用		硬化遅延剤	1
ワックス液	上塗硬化完結用		ワックス液	1
着色剤	着色用		VEトナー(各色)	4
添加剤	F☆☆☆☆仕様に添加		添加剤C	1
増粘剤	増粘剤		バングルAD	13
ガラス繊維	中塗補強層	一般用	#450ガラスマット	1m×67m
	表面補強層		サーフェースマット30C	1m×100m
骨材	モルタル工法用・防滑仕上げ用		珪砂4号・5号・6号・7号	30

注:製品名の末尾に(F)があるものはF☆☆☆☆仕様が可能な樹脂で、ないものはF☆☆☆☆対応出来ない樹脂です。

注意事項

- 塗料には労働安全衛生法の第2種に該当するスチレンが含まれているので、換気には充分注意し、吸引防止のために有機ガスマスクやゴーグル等の保護具をご使用ください。
- 施工時の温度により、硬化剤、促進剤の添加量が異なります。各塗料の硬化特性をご参照ください。
- 下塗りの塗付量が下限値以下の場合には剥離の可能性があります。
- 硬化剤と促進剤を使用する場合は、まず主剤に促進剤を添加し充分攪拌後、硬化剤を添加してください。
(爆発的な分解を起こし危険ですので、同時添加は決して行わないでください。)
- 硬化剤をウエス等で拭き取った場合は、水を張った容器に廃棄してください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、速やかに医師の診断を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は速やかに石鹸水で洗い落とし、痛みや外観に変化がある時は医師の診断を受けてください。
- 硬化剤、促進剤を添加した塗料が残った場合は、容器に水を張り硬化化させてください。そのままにしておくと、自然発火の原因となります。
- 材料の保管、取り扱いは、消防法、労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。
- 静電気をきらう床には施工しないでください。
- 11 塗装による臭気で、近隣に迷惑を掛けることがありますので、充分に配慮をお願いします。
- 12 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質(VOC等)に過敏に反応される可能性がありますので、充分ご注意ください。
- 13 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。



水谷ペイント株式会社

本社	☎ 532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎ (06) 6391-3151 FAX (06) 6393-1101
大阪支店	☎ 532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎ (06) 6391-3401 FAX (06) 6391-3456
西日本開発部	☎ 532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎ (06) 6391-3401 FAX (06) 6391-3456
東京支店	☎ 101-0032	東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル	☎ (03) 3865-8177 FAX (03) 3865-8760
東日本開発部	☎ 101-0032	東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル	☎ (03) 3865-8177 FAX (03) 3865-8760
北関東支店	☎ 348-0038	埼玉県羽生市小松台2-705-22	☎ (048) 563-0355 FAX (048) 563-5124
中部支店	☎ 486-0815	愛知県春日井市十三塚町3-6	☎ (0568) 85-3551 FAX (0568) 85-3556
広島支店	☎ 734-0022	広島市南区東雲1-13-16	☎ (082) 284-6556 FAX (082) 283-0017
福岡支店	☎ 811-2304	福岡県糟屋郡粕屋町仲原2628-1	☎ (092) 611-5731 FAX (092) 621-2301
仙台営業所	☎ 984-0042	仙台市若林区大和町1-22-36	☎ (022) 782-6770 FAX (022) 232-6871
札幌営業所	☎ 003-0006	札幌市白石区東札幌6条5-2-6	☎ (011) 824-5711 FAX (011) 824-6464
工場		本社・埼玉・中部・広島・福岡	

塗料相談室 塗料に関するご質問、お問い合わせは…



☎ 06-6391-3039

営業時間：午前 9:00～12:00 午後 1:00～3:00

特約店

カタログ掲載の内容は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
2107020645120