



(社) 日本塗料工業会登録	
登録番号	M03012
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆
問い合わせ先	<a href="http://www.toryo.or.jp">http://www.toryo.or.jp</a>



鋼構造物塗り替え用 溶剤系 2液型変性エポキシ樹脂さび止め塗料

# ハイエポン # 1000

## HIGH-EPON#1000

鉄鋼構築物（SS400など）の塗り替え用さび止めプライマーとして、幅広い塗り重ね性と付着性、防錆力に優れています。よって、塗り替え周期の長期化、塗り替え作業のスムーズ化により鉄鋼構築物（SS400など）の保守管理に大きく貢献します。

### 用途

鉄橋、橋梁、電力施設、プラント類、建築鋼構物、鋼板屋根等。  
各種、中塗り、上塗りとの組合せにより屋内外鉄鋼構築物に適応。

### 特長

1. 旧塗膜、上塗り塗料との幅広い塗り重ね性。
2. 優れた付着力と防錆力。
3. さび止め顔料は無公害。
4. 刷毛、ローラー、エアレスのいずれも可能で厚塗り性に優れる。
5. ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆取得

### 適合上塗り材

	溶剤系	水系
屋根用	パワーフロンマイルド、パワーシリコンマイルドⅡ、バイオマスR-Si、PSマイルドSコート、ルーフマイルドU、ルーフマイルドSi、スーパーギルソ	ルーフピアニ
壁用	パワーシリコンMX、パワーシリコンライト、マイルドU、マイルドSi	ナノコンポジットF、ナノコンポジットW、ナノコンポジットW防藻+、ナノシリコンW
床用	ボウジンテックス # 1000、ボウジンテックス # 2000、ボウジンテックス # 5000U、ボウジンテックス # 5500N、ボウジンテックスエポワイド、ボウジンテックスUワイド	※別途弊社営業担当者までお問い合わせください。

### 塗膜性能

試験項目	評価方法・品質基準	試験結果	
付着性	JIS K5600 (クロスカット法 1mm幅)	分類 0	
耐屈曲性	JIS K5600 (円筒形マンドレル法)	10mm	
耐おもり落下性	JIS K5600 (デュボン式 500g×40cm×1/2φ)	異常なし	
耐液体性	JIS K5600 (水道水 浸せき法)	23°C×3ヶ月間	異常なし
	JIS K5600 (3%食塩水 浸せき法)	23°C×3ヶ月間	異常なし
	JIS K5600 (5%水酸化ナトリウム水溶液 浸せき法)	23°C×7日間	異常なし
	JIS K5600 (5%硫酸水溶液 浸せき法)	23°C×7日間	異常なし
耐中性塩水噴霧性	JIS K5600 ソルトスプレー試験機 1000h	異常なし	

試験塗板：冷間圧延鋼板（鉄板） 乾燥条件：23°C×7日間放置

# 塗装仕様

## ●金属屋根の場合

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、塗膜に膨れ、割れ、はがれ等のある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	ハイエポン #1000 主剤16kg 硬化剤4kg	0～5% (専用シンナー)	ハケ・ローラー	1	0.19～0.21	95～105	8h 以内	-	16h以上 7日以内	-
		5～10% (専用シンナー)	エアレス		0.19～0.25	80～105				
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ 主剤14kg 硬化剤2kg	10～20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	0.12～0.15	53～67	5h 以内	-	4h以上 10日以内	16h以上
		25～35% (RMシンナー)	エアレス		0.13～0.16	50～62				

\*塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

## ●鋼構造物 (SS400 など) の場合

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、塗膜に膨れ、割れ、はがれ等のある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	ハイエポン #1000 主剤16kg 硬化剤4kg	0～5% (専用シンナー)	ハケ・ローラー	1	0.19～0.21	95～105	8h 以内	-	16h以上 7日以内	-
		5～10% (専用シンナー)	エアレス		0.19～0.25	80～105				
上塗り	パワーシリコンMX 主剤14kg 硬化剤2kg	5～15% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	0.12～0.14	57～67	5h 以内	-	4h以上 10日以内	16h以上
		15～25% (RMシンナー)	エアレス							

\*塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

## ●床塗装の場合

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、塗膜に膨れ、割れ、はがれ等のある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	ハイエポン #1000 主剤16kg 硬化剤4kg	0～10% (専用シンナー)	ハケ・ローラー	1	0.19～0.21	95～105	8h 以内	-	16h以上 7日以内	-
			エアレス		0.19～0.25	80～105				
上塗り	ボウジンテックス #2000 主剤12kg 硬化剤4kg	10～20% (#2000シンナー)	ハケ・ローラー	2	0.16～0.2	40～50	4h 以内	6h 以上	-	16h以上 完全硬化2日以上

\*塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

## 荷 姿

ハイエポン #1000                      20kgセット      (主剤 16kg 硬化剤 4kg)  
 ハイエポン #1000                      5kgセット        (主剤 4kg 硬化剤 1kg)  
 ハイエポン #1000シンナー          16L、4L

## 標準色

グレー (日塗工 72-60D 程度)、ブラウン (日塗工 07-30L 程度)、  
 ホワイト (日塗工 N-93 程度)

## 注意事項

1. 降雨・降雪・強風が予想される時や高湿度 (80%以上)・低気温 (5℃以下) の場合は施工を避けてください。また、高湿度 (80%以上)・低気温 (5℃以下) で塗装した場合、未乾燥状態で夜露などにあたるると艶引けを起こす恐れがあります。
2. 塗装面のゴミやホコリ等は取り除いてください。
3. 塗料は内容物が均一になるように攪拌してください。薄めすぎは隠べい力不足・仕上がりが不良等が起こりますのでご注意ください。
4. ハケ塗り仕上げとローラー塗り仕上げが混在する場合、塗付量・表面肌が異なるために若干の色相差ができますので、ハケ塗り部分は希釈を少なくして塗装してください。
5. ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により色相が異なって見えることがあります。
6. エアレス塗装の場合、飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。
7. 金属屋根のはげ部分など、構造上膜厚がつきにくい部分は、さびが生じやすいため、拾い塗りなどでしっかりと塗装してください。
8. 塗装や塗料取り扱いは、換気に気を付け火気厳禁としてください。
9. 水・アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください。(専用シンナーをご使用ください。)
10. ハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナーまたはエナメルシンナーをご使用ください。
11. 補修部分が目立つことがありますので、同一ロット・同一塗装方法での補修および適正希釈等にご注意ください。
12. 汚れ・傷等により補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは取って置き、同一ロット・同一塗装方法で補修してください。
13. 塗装直後、降雨や結露等で白化した場合、目直しを行って再度塗装してください。
14. 防カビ・防藻性については、下地の条件・塗装の条件・塗装前処理の程度により、カビや藻が発生する可能性があります。
15. シーリング面への塗装は、シーリング材の種類・使用条件により塗膜の汚染・剥離・収縮割れ等の不具合を起こすことがあるため、基本的には行わないでください。やむを得ず行う場合は、塗り重ね適合性を確認してから必ずノンブリードタイプをご使用ください。また、シーリング材用の接着剤はみ出した部分は、変色や剥離の原因となりますのでご注意ください。
16. 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質 (VOC等) に過敏に反応される可能性がありますので充分ご注意ください。
17. 塗装による臭気で近隣に迷惑を掛けることがありますので、十分に配慮をお願いします。
18. 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) をご参照ください。



水谷ペイント株式会社

大阪市淀川区西三国4丁目3-90 TEL 06-6391-3151  
 東京・北関東・中部・大阪・広島・福岡・仙台・札幌  
 カタログ掲載の内容は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

OND2210