

(一社)日本塗料工業会登録	
登録番号	M03132
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆
問い合わせ先	http://www.toryo.or.jp



JQA-2631 (合資制有限会社)
JQA-EM3548 (本社工場)

UV protection Fluororesin coating

窯業系サイディングボード専用クリアー
弱溶剤2液型フッ素樹脂塗料

パワーアシストクリアーF

POWER ASSIST CLEAR F



水谷ペイント株式会社

紫外線遮断効果に優れたクリアー塗膜でサイディングボードの劣化を防ぎます

近年、住宅の外壁はサイディングボードが主流となっています。中でも、自然石やレンガ、南欧風など高い意匠性はサイディングボードの大きな魅力です。サイディングボードではその美しい意匠性を保ち、美観を蘇らせるためにクリアー塗料で塗装することをお勧めします。

パワーアシストクリアーFで塗り替えるといい理由

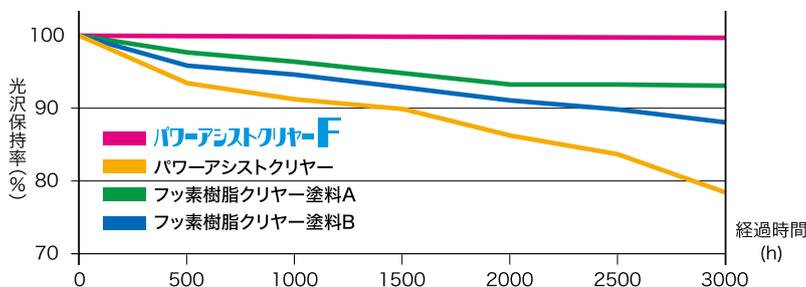
1. 長い目で見るとメンテナンスコストがお得です。

超耐久性

最高峰の耐久性

フッ素樹脂を使用することで抜群の耐候性を発揮します。

促進耐候性試験結果(光沢保持率)
サンシャインウエザーメーター カーボンアーク灯式



UV
カット

抜群の耐久性!

外壁にダメージを与える紫外線をパワーアシストクリアーが大幅にカットします!



① 紫外線強度計でガラス面を透過した紫外線を測定した時。

② パワーアシストクリアーを塗装した時。

紫外線透過率テスト

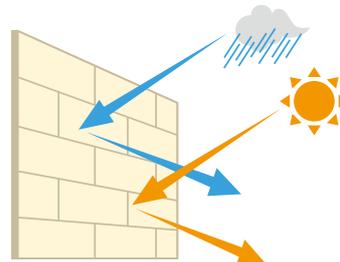
なんと
ほぼ0に!

酸性雨に強い

フッ素樹脂は抜群の耐薬品性を持っており酸性雨による侵食を防ぎます。

熱に強い

フッ素樹脂は合成樹脂の中で最も耐熱性が高く、分子レベルでの熱分解を防ぎます。



LCC低減で
経済的

30年間での塗装回数(参考例)

塗り替え目安15年でランニングコストを大幅削減

抜群の耐久性を誇り、塗装回数が減るため、トータルのランニングコストの削減に役立ちます。

	新築時	10年目	20年目	30年目	塗り替え回数		
パワーアシストクリアーF 塗り替え目安 15年		塗り替え1回目 15年	塗り替え2回目 15年		2回		
シリコン樹脂 塗り替え目安 10年		塗り替え1回目 10年	塗り替え2回目 10年	塗り替え3回目 10年	3回		
ウレタン樹脂 塗り替え目安 6年		塗り替え1回目 6年	塗り替え2回目 6年	塗り替え3回目 6年	塗り替え4回目 6年	塗り替え5回目 6年	5回

2. 意匠性をそのままに高級感、質感をよみがえらせます。

エナメル塗料で塗り替えた場合

塗装にてサイディングボードを保護
できますが、石材調などの意匠性が失われ、
のっぺりとした仕上がりとなります。



劣化が始まった未塗装の
サイディング



意匠性が失われた
サイディング

パワーアシストクリヤー-F で塗替えた場合

表面が劣化し始めたサイディングボードの
色が鮮やかに蘇るとともに質感も復活。また、
艶を抑えた3分艶有りもラインナップしました。



つやつやとした
仕上がりに

艶有り



底艶のある
落ち着いた
仕上がりに

3分艶有り

パワーアシストクリヤー-Fの塗装仕様

●艶有りの塗装仕様

工程	使用塗料	調合割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗付量	塗回数	塗面積	可使時間	塗装間隔(23℃)	
				(kg/m ² /回)	(回)	(m ² /セット)	(23℃)	工程内	最終養生
素地調整	付着物(ゴミ、ほこり、苔、カビ、油脂類)をワイヤーブラシ、皮スキ、タワシ、高圧洗浄機で丁寧に除去し、十分に乾燥させる。								
上塗り	パワーアシストクリヤー-F 艶有り 主剤14kg 硬化剤2kg	0~2L	ハケ・ローラー エアレス	0.12~0.14	2	57~67	4h	4h以上 7日以内	16h以上

※塗付量は条件により増減します。塗付量にシンナーは含まれていません。

●荷姿

パワーアシストクリヤー-F (艶有り、3分艶有り) 16kg (主剤14kg 硬化剤2kg)
4kg (主剤3.5kg 硬化剤0.5kg)
RMシンナー 16L・4L ※シンナーは通年、A(春秋型)を使用してください。

●3分艶有りの塗装仕様

工程	使用塗料	調合割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗付量	塗回数	塗面積	可使時間	塗装間隔(23℃)	
				(kg/m ² /回)	(回)	(m ² /セット)	(23℃)	工程内	最終養生
素地調整	付着物(ゴミ、ほこり、苔、カビ、油脂類)をワイヤーブラシ、皮スキ、タワシ、高圧洗浄機で丁寧に除去し、十分に乾燥させる。								
上塗り	パワーアシストクリヤー-F 3分艶有り 主剤14kg 硬化剤2kg	0~2L	ハケ・ローラー エアレス	0.12~0.14	2	57~67	4h	4h以上 7日以内	16h以上

※塗付量は条件により増減します。塗付量にシンナーは含まれていません。

パワーアシストクリヤー-Fの施工の要点

- 著しく劣化したサイディング材へ塗装すると意匠性が劣るため、塗装は避けてください。
- サイディング材の種類(ワックス、光触媒、無機コート等)によっては密着不良を起こす可能性があります。あらかじめ試験塗装を行って密着性を確認してください。
- 試し塗りをして仕上がりを確認してください。
- 1回目の上塗り塗装時に、吸い込みが大きく、塗膜が表面に残らない場合は、再度塗装してください。(合計3回塗りで仕上げてください)
- 釘頭はRMプライマーおよびマイルドU等を塗装し、その後塗装してください。
- 目地部が深い場合は、目地ハケなどで塗装してください。
- 目地部に塗料がたまったり、たれが発生した場合はむら切りしてください。
- 3分艶有りは被塗物の形状や素地の状態、色相などによって艶が違って見える場合があります。
- 3分艶有りはローラー塗装の場合、サイディングボードの形状により、塗継ぎむら、艶むらが発生する可能性があります。対応策としてスプレー仕上げをおすすめします。
- 高圧洗浄後、汚れが残っている場合はパワーアシストクリヤー-Fを塗装しても汚れが除去されることはありません。

パワーアシストクリヤーF 注意事項

仕様全般

1. 降雨・降雪・強風が予想される時や高湿度(80%以上)・低気温(5℃以下)の場合には施工を避けてください。高湿度・低気温で塗装した場合、未乾燥状態で夜露などにあたると艶引けを起こすおそれがあります。
2. 塗装直後、降雨や結露などで白化した場合、目荒らしを行って再度塗装してください。
3. 塗装面のゴミやホコリ等は取り除いてください。
4. 水洗後、1日以上乾燥を行ってください。
5. 塗装間隔時間は標準であり、立地条件や気象条件により異なります。
6. エアレス塗装の場合、塗料の飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。
7. ガラス・アルミサッシ等に付着した場合は、すぐにウエスでふき取ってください。乾いた時は、ラッカーシンナーでふき取ってください。
8. 酸洗いをを行う場合は、水をかけた後に行い、その後の水洗いは念入りにしてください。
9. 著しく劣化したサイディング材へ塗装すると意匠性が劣るため、塗装は避けてください。
10. 1回目の上塗り塗装時に、吸い込みが大きく、塗装が表面に残らない場合は、再度塗装してください。(合計3回塗りで仕上げてください)
11. 目地部が深い場合は、目地ハケなどで塗装してください。
12. 目地部に塗料がたまった場合や、たれが発生した場合はむら切りしてください。
13. 塗装時には換気口等に養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないようにしてください。
14. 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。また、溶剤中毒には充分にご注意ください。
15. 防カビ・防藻性については、下地の条件・塗料の条件・塗料前処理の程度により、カビや藻が発生する可能性があります。
16. シーリング面への塗装は、シーリング材の種類・使用条件により塗膜の汚染・剥離・収縮割れ等の不具合を起こす事がある為、基本的には行わないでください。やむを得ず行う場合は、塗り重ね適合性を確認してから必ずノンブリードタイプを使用してください。
17. 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質(VOC等)に過敏に反応される可能性がありますので、充分にご注意ください。
18. 塗装による臭気で、近隣に迷惑を掛ける事がありますので、充分に配慮をお願いします。
19. 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

塗料に関する注意

1. サイディング材の種類(フッ素、光触媒、無機コート等)によっては密着不良を起す可能性があります。あらかじめ試験塗装を行って密着性を確認してください。
2. 釘頭はRMプライマーおよびマイルドU等を塗装し、その後塗装してください。
3. 3分艶ありは被塗物の形状や素地の状態、色相などによって艶が違って見える場合があります。
4. 高圧洗浄後、汚れが残っている場合はパワーアシストクリヤーFを塗装しても汚れが除去されることはありません。
5. 見本板または試し塗りを仕上がり確認してください。
6. 使用前には充分攪拌してください。
7. 溶剤系塗料は、溶剤の影響により内圧が上がっている可能性がありますので、開栓時は充分にご注意ください。
8. 水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください(専用シンナーを使用してください)。
9. 2液型塗料の主剤と硬化剤の混合は必ず規定の割合割合で混合し、マーゼル等で充分攪拌してください。
10. 2液型塗料は、塗料毎の可使用時間内に塗装してください。又、気温が高い場合極端に可使用時間が短くなりますので、手際よく塗装してください。
11. 市販の希釈用塗料シンナーには多種のシンナーがあり、適合しないものもありますので、必ず専用シンナーを使用してください。
12. 硬化剤はイソシアネートを含有している為、蒸気・ミスト等を吸い込まないようにしてください。又、皮膚に付着しないように充分にご注意ください。
13. 溶剤系塗料に使用するハケ・ローラーは、溶剤系専用のものを使用してください。
14. 溶剤系塗料に使用したハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナー又はアクリルシンナーを使用してください。
15. 2液型塗料は、主剤と硬化剤は別々に密栓し冷暗所に保管してください。又、開栓後は早目に使い切ってください。
16. 材料の保管・取り扱いは消防法・労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。



水谷ペイント株式会社

本社	☎ 532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎ (06) 6391-3151 FAX (06) 6393-1101
大阪支店	☎ 532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎ (06) 6391-3401 FAX (06) 6391-3456
西日本開発部	☎ 532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎ (06) 6391-3401 FAX (06) 6391-3456
東京支店	☎ 101-0032	東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル	☎ (03) 3865-8177 FAX (03) 3865-8760
東日本開発部	☎ 101-0032	東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル	☎ (03) 3865-8177 FAX (03) 3865-8760
北関東支店	☎ 348-0038	埼玉県羽生市小松台2-705-22	☎ (048) 563-0355 FAX (048) 563-5124
中部支店	☎ 486-0815	愛知県春日井市十三塚町3-6	☎ (0568) 85-3551 FAX (0568) 85-3556
広島支店	☎ 734-0022	広島市南区東雲1-13-16	☎ (082) 284-6556 FAX (082) 283-0017
福岡支店	☎ 811-2304	福岡県糟屋郡粕屋町仲原2628-1	☎ (092) 611-5731 FAX (092) 621-2301
仙台営業所	☎ 984-0042	仙台市若林区大和町1-22-36	☎ (022) 782-6770 FAX (022) 232-6871
札幌営業所	☎ 003-0006	札幌市白石区東札幌6条5-2-6	☎ (011) 824-5711 FAX (011) 824-6464
工場		本社・埼玉・中部・広島・福岡	

塗料相談室 塗料に関するご質問、お問い合わせは…



☎ 06-6391-3039

営業時間：午前 9:00~12:00 午後 1:00~3:00