



JCA-2631 (本社工場)
JCA-EM3540 (本社工場)

JIS K 5970 建物用床塗料 上塗り
認証番号 JP0508057
ホルムアルデヒド放散等級
F☆☆☆☆



鉛・クロムフリー

溶剤系2液型エポキシ樹脂塗料
ボウジンテックス
#2000



- 耐久性
- 耐薬品性
- 高光沢

優れた耐久性、幅広い用途

エポキシ樹脂の特長である高い密着性と優れた耐久性を併せ持ち、強靱で美しい床面をつくる2液型の高級塗料です。
耐水性・耐薬品性・耐油性は特に高く、化学薬品工場、印刷工場等に最適。また重量物の運搬や頻繁な走行に対しても優れた耐摩耗性を発揮します。



特長・用途

特長



ホルムアルデヒドの発散は少ない
建築基準法、建築材料の区分は規制対象外となっている

- 1 強靱で美しい塗膜が得られ防塵性に優れている
- 2 耐薬品性、耐油性に優れ、過酷な使用条件にも耐える
- 3 耐摩耗性に優れ、広い用途に使用できる
- 4 溶剤系塗料でありながら肉持ち感に優れる
- 5 抗菌仕様も可能

用途

- 1 強靱な塗膜を必要とする一般工場、倉庫
- 2 リフトが走行する工場や倉庫
- 3 耐薬品性、耐油性が要求される機械、印刷工場
- 4 耐摩耗性が必要な屋内パーキング
- 5 食品工場などの抗菌効果が必要な床

※常時水および熱水がかかる床面には不適です。



一般工場・倉庫



機械工場



化学薬品工場・印刷工場



食品工場



自動車修理工場



電気室・ボイラー室



屋内パーキング



運搬車両使用工場

性能・荷姿

性能		
試験項目	試験方法	結果
鏡面光沢度	JIS K 5600-4-7に準ずる。 ガラス板に塗付200μm,60度	95以上
引っかかり硬度 (鉛筆法)	JIS K 5600-5-4に準ずる。 すり傷	H
耐摩耗性 (mg)(摩耗輪法)	JIS K 5600-5-9に準ずる。 摩耗輪CS-17荷重500g×2, 1000回転	55±5
耐水性	JIS K 5600-6-1に準ずる。 水道水に1ヵ月間浸せき	異常なし
耐アルカリ性	JIS K 5600-6-1に準ずる。 炭酸ナトリウム5%水溶液に48h浸せき	異常なし
耐酸性	JIS K 5600-6-1に準ずる。 硫酸5%水溶液に48h浸せき	異常なし
耐温水性	JIS K 5600-6-1に準ずる。 50℃温水に48h浸せき	異常なし
ホルムアルデヒド 放散量	JIS K 5970 デシケータ法	0.12mg/L以下 F☆☆☆☆

荷姿

■上塗り材

ポウジンテックス #2000	16kgセット(主剤12kg/硬化剤4kg) 4kgセット(主剤3kg/硬化剤1kg)
ポウジンテックス #2000抗菌	16kgセット(主剤12kg/硬化剤4kg) 4kgセット(主剤3kg/硬化剤1kg)

■下塗り材

ポウジンテックス 浸透性シーラーエポ	14kgセット(主剤10.5kg/硬化剤3.5kg) 3.2kgセット(主剤2.4kg/硬化剤0.8kg)
ポウジンテックス 強化シーラー	16kg・4kg
ポウジンテックス ハイEプライマー	16kgセット(主剤12kg/硬化剤4kg) 4kgセット(主剤3kg/硬化剤1kg)
ポウジンテックス 油面シーラーエポ	16kgセット(主剤12kg/硬化剤4kg) 4kgセット(主剤3kg/硬化剤1kg)

■希釈剤

ポウジンテックス #2000シンナー	16L・4L
ポウジンテックス #5000Uシンナー	16L・4L(強化シーラー用)

■副資材

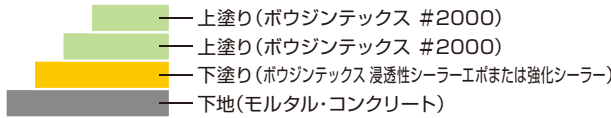
歩行用防滑骨材	300g
ポウジンテックス フィラー	5kg

BOUJINTEX #2000

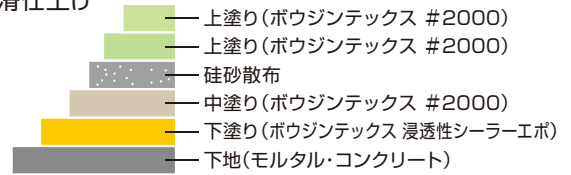
塗装工程

モルタル・コンクリート面

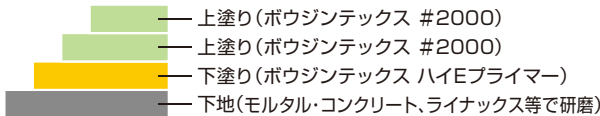
①③平滑仕上げ



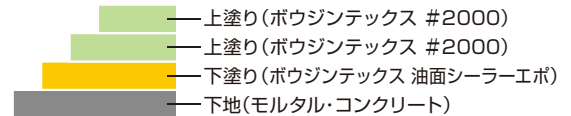
②防滑仕上げ



④その他の下塗り材



油のこぼれた床面



塗装仕様

■モルタル・コンクリート面

①平滑仕上げ

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗面積 (m ² /缶セット)	可使用時間 (23℃)	塗装間隔(23℃)		
								工程内	工程間	歩行可能
素地調整	新打設のコンクリート面では、夏季30日以上、冬季40日以上養生乾燥させ(モルタル面では夏季14日以上、冬季20日以上)、表面層の水分率5%以下(デジタル水分計)とする。表面層にレイタンスや緻密層があると付着不良の原因となるため、必ずポリリッシャーまたはライナックス等で下塗りが含浸する下地面になるまで目粗しを行い、次いで丁寧に清掃する。既設モルタル・コンクリート面では、油分・ゴミ・ホコリ・泥等を丁寧に除去・清掃し、充分乾燥させる。また、クラック・不陸等は下塗り工程後、あらかじめエポキシパテ等で充填する。									
下塗り	ボウジンテックス 浸透性シーラーエポ 主剤10.5kg 硬化剤3.5kg	既調合 (無希釈)	ハケ ローラー	1	0.12~0.16	88~117	1h以内	—	4h以上 48h以内	—
上塗り	ボウジンテックス #2000 主剤12kg 硬化剤4kg	10~20% #2000シンナー	ハケ ローラー	2	0.16~0.2	40~50	4h以内	6h以上	—	16h以上 完全硬化2日以上

※上塗り1回目に歩行用防滑骨材を混合することにより、軽歩行用防滑仕上げが可能です。(添加量:300g/1セット) ※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。
 ※シーラーのすい込みがはげしい場合は2回塗りをしてください。 ※抗菌効果が必要な床には上塗りにボウジンテックス #2000抗菌をご使用ください。

②防滑仕上げ

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗面積 (m ² /缶セット)	可使用時間 (23℃)	塗装間隔(23℃)		
								工程内	工程間	歩行可能
素地調整	新打設のコンクリート面では、夏季30日以上、冬季40日以上養生乾燥させ(モルタル面では夏季14日以上、冬季20日以上)、表面層の水分率5%以下(デジタル水分計)とする。表面層にレイタンスや緻密層があると付着不良の原因となるため、必ずポリリッシャーまたはライナックス等で下塗りが含浸する下地面になるまで目粗しを行い、次いで丁寧に清掃する。既設モルタル・コンクリート面では、油分・ゴミ・ホコリ・泥等を丁寧に除去・清掃し、充分乾燥させる。また、クラック・不陸等は下塗り工程後、あらかじめエポキシパテ等で充填する。									
下塗り	ボウジンテックス 浸透性シーラーエポ 主剤10.5kg 硬化剤3.5kg	既調合 (無希釈)	ハケ ローラー	1	0.12~0.16	88~117	1h以内	—	4h以上 48h以内	—
中塗り	ボウジンテックス #2000 主剤12kg 硬化剤4kg	10~20% #2000シンナー	ハケ ローラー	1	0.16~0.2	80~100	4h以内	—	6h以上	—
珪砂散布	中塗り乾燥までに5~6号珪砂を0.1~0.3kg/m ² 均一に散布する。									
上塗り	ボウジンテックス #2000 主剤12kg 硬化剤4kg	10~20% #2000シンナー	ハケ ローラー	2	0.16~0.2	40~50	4h以内	6h以上	—	16h以上 完全硬化2日以上

※抗菌効果が必要な床には上塗りにボウジンテックス #2000抗菌をご使用ください。 ※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。
 ※シーラーのすい込みがはげしい場合は2回塗りをしてください。

③その他の下塗り材 (1液型)

下塗り	ボウジンテックス 強化シーラー 16kg	0~10% #5000Uシンナー	ハケ ローラー	1	0.12~0.16	100~133	—	—	4h以上 24h以内	—
-----	----------------------	------------------	------------	---	-----------	---------	---	---	---------------	---

※上記仕様の下塗り(浸透性シーラーエポ)の代わりにボウジンテックス 強化シーラーも可能です。また塗り替え時、旧塗膜の種類により、強化シーラーを使用する場合があります。
 ※シーラーのすい込みがはげしい場合は2回塗りをしてください。

④その他の下塗り材 (ライナックスK-30で研磨した場合)

下塗り	ボウジンテックス ハイプライマー 主剤12kg 硬化剤4kg	0~10% #2000シンナー	ハケ ローラー	1	0.12~0.16	100~133	1h以内	—	3h以上 48h以内	—
-----	--------------------------------	-----------------	------------	---	-----------	---------	------	---	---------------	---

※下塗りにボウジンテックス ハイプライマーを塗装される場合は、必ずライナックスK-30等で研磨してください。

■油のこぼれた床面

素地調整	油用洗剤をまき、ポリリッシャーまたはデッキブラシでブラッシングして表面の油分を除去する。その後、水洗いし充分に乾燥させる。泥、ホコリが堆積し、油污の著しい場合は、ライナックス等ハツリ機にて油のしみ出してこない深さまで下地を油泥ごと除去する。その後、掃除機等で清掃する。									
下塗り	ボウジンテックス 油面シーラーエポ 主剤12kg 硬化剤4kg	既調合 (無希釈)	ハケ ローラー	1	0.15~0.18	89~107	—	—	4h以上 48h以内	—

※油のこぼれた床面には、上記仕様の下塗り(浸透性シーラーエポ)の代わりにボウジンテックス 油面シーラーエポをご使用ください。
 ※油面シーラーエポ16kgセットに対しボウジンテックス フィラー5kgを混合して塗装するとより効果的です。

注意事項

仕様全般

1. 気温5℃以下、相対湿度80%以上のときは、硬化不良を起こすことがありますので施工を避けてください。
2. エポキシ樹脂塗料は直射日光により変色致しますので、外部への塗装は避けてください。なお、日差しの入り込む窓際への塗装もご注意ください。
3. 吸い込みのない旧塗膜面にボウジンテックス 強化シーラー塗装後、ボウジンテックス #2000を塗装する際には、強化シーラーを0.1kg/m²以下で塗装してください。また、換気が不十分な場合や湿度が低い場合、上塗り#2000塗装時にリフティングを生じる恐れがあります。
4. 下塗りの塗付量が下限値以下の場合には剥離の可能性があります。
5. 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。また、溶剤中毒には充分ご注意ください。
6. 換気が不十分である場合、乾燥が遅れるおそれがあります。
7. 静電気をきらう床には塗装しないでください。
8. 施工時および施工終了後において、充分な換気を行ってください。
9. 防滑仕上げは標準3回塗りです。
10. 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質(VOC等)に過敏に反応される可能性がありますので、充分ご注意ください。
11. 塗装による臭気、近隣に迷惑を掛けることがありますので、充分配慮をお願いします。
12. 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

塗料に関する注意

1. 使用前には充分攪拌してください。
2. 溶剤系塗料は、溶剤の影響により内圧が上がっている可能性がありますので、開栓時は充分ご注意ください。
3. 2液型塗料の主剤と硬化剤の混合は必ず規定の調合割合で混合し、マゼール等で充分攪拌してください。
4. 2液型塗料は、塗料ごとの可使用時間内に塗装してください。また、気温が高い場合極端に可使用時間が短くなりますので、手際よく塗装してください。
5. 小分けする場合は、充分攪拌して均一の状態にしてから行ってください。色浮き・色違いや硬化不良等の原因となります。
6. 市販の希釈用塗料シンナーには多種のシンナーがあり、適合しないものもありますので、必ず専用シンナーをご使用ください。
7. 2液型塗料の主剤と硬化剤は別々に密栓し冷暗所に保管してください。また、開栓後は早目に使い切ってください。
8. 材料の保管、取扱いは消防法・労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。

カラーサンプル



No.25 ブルーグレー



No.24 アクアグレー



No.19 ライトグレー



No.32 グレー



No.16 ライトベージュ



No.17 ベージュ



No.26 サンドベージュ



No.27 モカブラウン



No.28 ゴールドブラウン



No.20 ブラウン



No.1 オレンジブラウン



No.6 オレンジ



No.22 ハーモニーグリーン



No.30 フィーバーグリーン



No.23 オリーブ



No.21 フレッシュグリーン



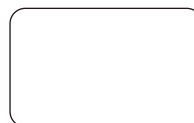
No.9 ライトグリーン



No.10 グリーン



ライン用黄色



ライン用白

注) この色見本は印刷によるもので現物の色とは差があります。発注の際は色見本帳または塗り板で色を確認してください。



水谷ペイント株式会社

LINE公式
アカウント開設!
ID: @521kgmun



水谷HPは
こちら↓



本社 ☎ 532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90

大阪支店 ☎ 532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90

西日本開発部 ☎ 532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90

東京支店 ☎ 101-0032 東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル

東日本開発部 ☎ 101-0032 東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル

北関東支店 ☎ 348-0038 埼玉県羽生市小松台2-705-22

中部支店 ☎ 486-0815 愛知県春日井市十三塚町3-6

広島支店 ☎ 734-0022 広島市南区東雲1-13-16

福岡支店 ☎ 811-2304 福岡県糟屋郡粕屋町仲原2628-1

仙台営業所 ☎ 984-0042 仙台市若林区大和町1-22-36

札幌営業所 ☎ 003-0006 札幌市白石区東札幌6条5-2-6

工場 本社・埼玉・中部・広島・福岡

☎ (06) 6391-3151

FAX (06) 6393-1101

☎ (06) 6391-3401

FAX (06) 6391-3456

☎ (06) 6391-3401

FAX (06) 6391-3456

☎ (03) 3865-8177

FAX (03) 3865-8760

☎ (03) 3865-8177

FAX (03) 3865-8760

☎ (048) 563-0355

FAX (048) 563-5124

☎ (0568) 85-3551

FAX (0568) 85-3556

☎ (082) 284-6556

FAX (082) 283-0017

☎ (092) 611-5731

FAX (092) 621-2301

☎ (022) 782-6770

FAX (022) 232-6871

☎ (011) 824-5711

FAX (011) 824-6464

塗料相談室 塗料に関するご質問、お問い合わせは…



☎ 06-6391-3039

営業時間：午前 10:00～12:00 午後 1:00～3:00

特約店

カタログ掲載の内容は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
2305050154601