

(社) 日本塗料工業会登録	
登録番号	M03012
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆
問い合わせ先	https://toryo.or.jp



JQA-2631(本社工場)
JQA-EM3548(本社工場)



鋼構造物塗り替え用 溶剤系2液型変性エポキシ樹脂さび止め塗料

ハイエポン #1000

HIGH-EPON#1000

鉄鋼構築物（SS400など）の塗り替え用さび止め下塗りとして、幅広い塗り重ね性と付着性、防錆力に優れています。よって、塗り替え周期の長期化、塗り替え作業のスムーズ化により鉄鋼構築物（SS400など）の保守管理に大きく貢献します。

用途

鉄橋、橋梁、電力施設、プラント類、建築鋼構物、鋼板屋根等。
各種、中塗り、上塗りとの組合せにより屋内外鉄鋼構築物に適応。

特長

1. 旧塗膜、上塗り塗料との幅広い塗り重ね性
2. 優れた付着力と防錆力
3. さび止め顔料は無公害
4. 刷毛、ローラー、エアレスのいずれも可能で厚塗り性に優れる
5. ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆取得

適合上塗り材

	溶剤系	水系
屋根用	パワーフロンマイルド、パワーシリコンマイルドⅡ、バイオマスR-Si、PSマイルドSコート、ルーフマイルドU、ルーフマイルドSiR、スーパーギルソ	ルーフピアニ
壁用	パワーシリコンMX、パワーシリコンライト、マイルドU、マイルドSi	ナノウォールシリーズ ナノコンポジットF、ナノコンポジットW、 ナノコンポジットW防藻+、ナノシリコンW
床用	ボウジンテックス #1000、ボウジンテックス #2000、 ボウジンテックス #5000U、ボウジンテックス #5500N、 ボウジンテックスエポワイド、ボウジンテックスUワイド	※別途弊社営業担当者までお問い合わせください。

塗膜性能

試験項目	評価方法・品質基準	試験結果	
付着性	JIS K5600 (クロスカット法 1mm幅)	分類 0	
耐屈曲性	JIS K5600 (円筒形マンドレル法)	10mm	
耐おもり落下性	JIS K5600 (デュボン式 500g×40cm×1/2φ)	異常なし	
耐液体性	JIS K5600 (水道水 浸せき法)	23°C×3ヶ月間	異常なし
	JIS K5600 (3%食塩水 浸せき法)	23°C×3ヶ月間	異常なし
	JIS K5600 (5%水酸化ナトリウム水溶液 浸せき法)	23°C×7日間	異常なし
	JIS K5600 (5%硫酸水溶液 浸せき法)	23°C×7日間	異常なし
耐中性塩水噴霧性	JIS K5600 ソルトスプレー試験機 1000h	異常なし	

試験塗板：冷間圧延鋼板（鉄板） 乾燥条件：23°C×7日間放置

塗装仕様

●金属屋根の場合

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗面積 (m ² /セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、塗膜に膨れ、割れ、はがれ等のある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	ハイエポン #1000 主剤16kg 硬化剤4kg	0～5% (専用シンナー)	ハケ・ローラー	1	0.19～0.21	95～105	8h 以内	-	16h以上 7日以内	-
		5～10% (専用シンナー)	エアレス							
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ 主剤14kg 硬化剤2kg	10～20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	0.10～0.12	67～80	5h 以内	4h 以上 10日以内	-	16h以上
		25～35% (RMシンナー)	エアレス							

*塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

●鋼構造物 (SS400 など) の場合

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗面積 (m ² /セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、塗膜に膨れ、割れ、はがれ等のある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	ハイエポン #1000 主剤16kg 硬化剤4kg	0～5% (専用シンナー)	ハケ・ローラー	1	0.19～0.21	95～105	8h 以内	-	16h以上 7日以内	-
		5～10% (専用シンナー)	エアレス							
上塗り	パワーシリコンMX 主剤14kg 硬化剤2kg	5～15% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	0.12～0.14	57～67	5h 以内	4h 以上 10日以内	-	16h以上
		15～25% (RMシンナー)	エアレス							

*塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

●床塗装の場合

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗面積 (m ² /セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、塗膜に膨れ、割れ、はがれ等のある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	ハイエポン #1000 主剤16kg 硬化剤4kg	0～10% (専用シンナー)	ハケ・ローラー	1	0.19～0.21	95～105	8h 以内	-	16h以上 7日以内	-
			エアレス							
上塗り	ボウジンテックス #2000 主剤12kg 硬化剤4kg	10～20% (#2000シンナー)	ハケ・ローラー	2	0.16～0.20	40～50	4h 以内	6h 以上	-	16h以上 完全硬化2日以上

*塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

荷 姿

ハイエポン #1000 20kgセット (主剤 16kg 硬化剤 4kg)
 ハイエポン #1000 5kgセット (主剤 4kg 硬化剤 1kg)
 ハイエポン #1000シンナー 16L、4L

標準色

グレー (日塗工 72-60D 程度)、ブラウン (日塗工 07-30L 程度)、
 ホワイト (日塗工 N-93 程度)

注意事項

1. 降雨・降雪・強風が予想される時や高湿度 (80%以上)・低気温 (5℃以下) の場合は施工を避けてください。
 また、高湿度 (80%以上)・低気温 (5℃以下) で塗装した場合、未乾燥状態で夜露などにあたると艶引けを起こす恐れがあります。
2. 塗装面のゴミやホコリ等は取り除いてください。
3. 塗料は内容物が均一になるように攪拌してください。薄めすぎは隠べい力不足・仕上がり不良等が起こりますのでご注意ください。
4. ハケ塗り仕上げとローラー塗り仕上げが混在する場合、塗付量・表面肌が異なるために若干の色相差ができますので、ハケ塗り部分は希釈を少なくして塗装してください。
5. ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により色相が異なって見えることがあります。
6. エアレス塗装の場合、飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。
7. 金属屋根のはげ部分など、構造上膜厚がつきにくい部分は、さびが生じやすいため、拾い塗りなどでしっかりと塗装してください。
8. 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。
9. 水・アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください。(専用シンナーをご使用ください。)
10. ハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナーまたはエナメルシンナーをご使用ください。
11. 補修部分が目立つことがありますので、同一ロット・同一塗装方法での補修および適正希釈等にご注意ください。
12. 汚れ・傷等により補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは取って置き、同一ロット・同一塗装方法で補修してください。
13. 塗装直後、降雨や結露等で白化した場合、目直しを行って再度塗装してください。
14. 防カビ・防藻性については、下地の条件・塗装の条件・塗装前処理の程度により、カビや藻が発生する可能性があります。
15. シーリング面への塗装は、シーリング材の種類・使用条件により塗膜の汚染・剥離・収縮割れ等の不具合を起こすことがあるため、基本的には行わないでください。
 やむを得ず行う場合は、塗り重ね適合性を確認してから必ずノンブリードタイプをご使用ください。
 また、シーリング材用の接着剤がはみ出した部分は、変色や剥離の原因となりますのでご注意ください。
16. 屋内使用の場合、施工時および施工終了後において、十分な換気を行ってください。
17. 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質 (VOC等) に過敏に反応される可能性がありますので充分ご注意ください。
18. 塗装による臭気や近隣に迷惑を掛けることがありますので、十分に配慮をお願いします。
19. 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) をご参照ください。



水谷ペイント株式会社
 大阪市淀川区西三国4丁目3-90 TEL 06-6391-3151
 東京・北関東・中部・大阪・広島・福岡・仙台・札幌

カタログ掲載の内容は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

OND2405