

カラー鋼板・亜鉛めっき鋼板 専用塗料

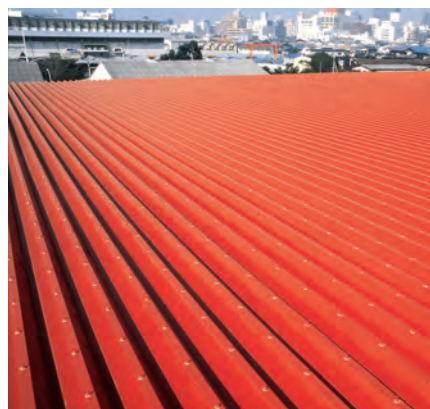
トタンライトデラックス

TOTAN LIGHT DELUXE

トタンライトデラックスは耐候性のよい特殊合成樹脂を使用した「屋根用」の1液型常乾タイプの塗料です。カラー鋼板・亜鉛めっき鋼板への塗装や塗り替えに適しています。特殊合成樹脂の特性を生かした高光沢と耐久性は、1液型でありながら2液型塗料に匹敵する諸物性を備えています。トタンライトデラックスはすでに30年以上の実績を有し、多くの皆様からご愛用いただいています。

特長

- 1. 新規・塗り替えに最適**
カラー鋼板、亜鉛めっき鋼板の塗り替えに適しています。※フッ素鋼板は除く。
- 2. 高光沢**
1回塗りで非常に光沢の優れた塗膜が得られます。
- 3. 耐久性**
高い光沢保持性と抜群の耐候性は長期の耐久性を有しています。
- 4. 幅広い作業性**
ハケ、ローラー、エアレススプレーなどに適し幅広い塗装具で作業できます。



用途

- カラー鋼板、亜鉛めっき鋼板の屋根。
- 旧塗膜のあるカラー鋼板・亜鉛めっき鋼板の塗り替え。
- 亜鉛引きされた構造物・パイプ類、および一般鉄部。

塗膜性能

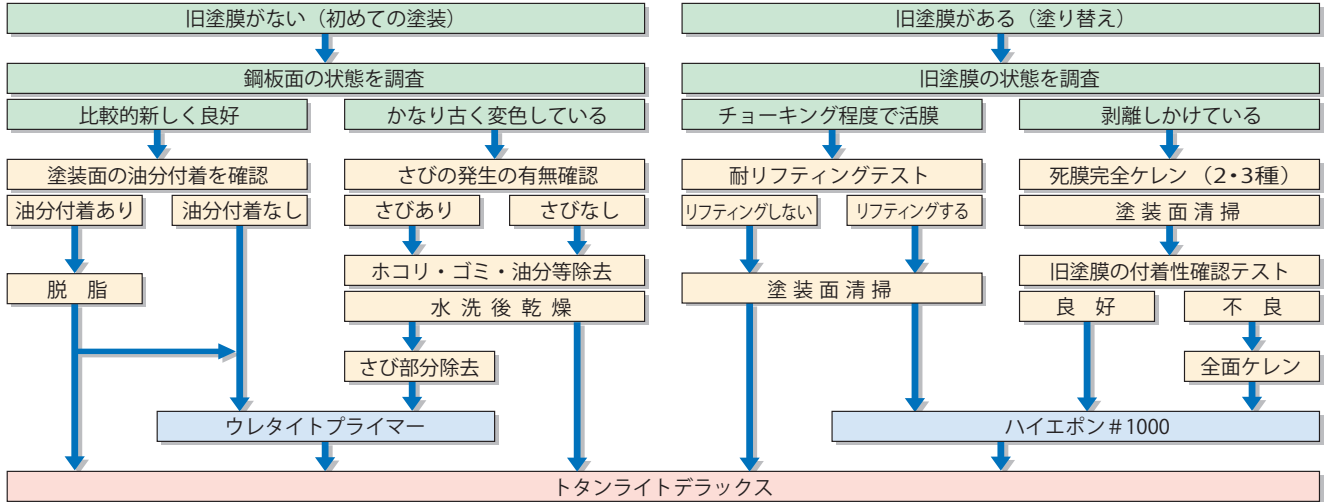
試験項目	試験方法	試験結果
鏡面光沢度	JIS K 5600 (60度)	90
耐おもり落下性	JIS K 5600 (デュボン式1kg×30cm×1/2φ)	異常なし
付着性	JIS K 5600 (クロスカット法 1mm幅)	分類 0
耐液体性	JIS K 5600 (水道水 浸せき法) 23°C×24h	異常なし
	JIS K 5600 (水酸化ナトリウム5% 浸せき法) 23°C×24h	異常なし
	JIS K 5600 (硫酸5% 浸せき法) 23°C×24h	異常なし
促進耐候性	サンシャインカーボンアーク灯式 1000h	保持率 85%
耐候性	JIS K 5600 沖縄県暴露場 24ヶ月	保持率 85%
耐屈曲性	JIS K 5600 (円筒形マンドレル法)	2mm
引っかかり硬度	JIS K 5600 (鉛筆すり傷法)	2B~HB
耐中性塩水噴霧性※	JIS K 5600 ソルトスプレー試験機 1000h	異常なし
塗膜劣化の評価 (さびの等級)※	JIS K 5600 沖縄県暴露場 24ヶ月	Ri 1 (さびの面積0.05%)

試験塗板：冷間圧延鋼板（鉄板） 乾燥条件：23°C×7日間放置 塗装膜厚：30~40μm 色相：No.1チョコレート
※下塗り材として、ハイエボン#1000を塗付しています。

荷姿

トタンライトデラックス 16kg・4kg 常備色 8色	トタンライトデラックス添加剤 16L・4L
ウレタイトプライマー 18kgセット [主剤16kg 硬化剤2kg] グレー 4.5kgセット [主剤 4kg 硬化剤0.5kg] 白	ウレタイトプライマー シンナー 16L・4L
ハイエボン#1000 20kgセット [主剤16kg 硬化剤4kg] グレー 5kgセット [主剤 4kg 硬化剤1kg] フラウンホワイト	ハイエボン#1000 シンナー 16L・4L
トタンライトデラックスローラー用調整剤 3.2kg (20缶分) 0.8kg (5缶分)	ポリマキャップ (コーティング材入) ボルトキャップ 3サイズ 各3色

塗装工程



標準塗装仕様

●新設および旧塗膜の状態が良い場合

工程	使用塗料	希釈割合	塗装方法	塗回数	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (23℃)	
							工程間	最終養生
素地調整	表面の汚れ・ゴミ・ホコリなどを除去する。油脂類はシンナーで脱脂する。							
上塗り	トタンライトデラックス 16kg	3～5L (添加剤)	ハケ・ローラー ^{※1}	1	100～133	0.12～0.16	—	16h以上
		5～7L (添加剤)	エアレス					

※1 ローラー塗装の場合は、環境に応じ巻き込み泡が発生する場合がありますので、必ずローラー用調整剤をご使用ください。(添加量1%以下)
 添加量が1%以上になりますとハジキが発生する可能性があるため、ご注意ください。
 ※塗付量に「トタンライトデラックス添加剤」は含まれていません。塗付量は条件によって異なります。

●ウレタイトプライマー仕様

工程	使用塗料	希釈割合	塗装方法	塗回数	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (23℃)	
							工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、割れ・はがれなどのある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。							
下塗り	ウレタイトプライマー 主剤 16kg 硬化剤 2kg	3L (シンナー)	ハケ・ローラー	1	100～120	0.15～0.18	16h以上 7日以内	—
		5L (シンナー)	エアレス					
上塗り	トタンライトデラックス 16kg	3～5L (添加剤)	ハケ・ローラー ^{※1}	1	100～133	0.12～0.16	—	16h以上
		5～7L (添加剤)	エアレス					

※1 ローラー塗装の場合は、環境に応じ巻き込み泡が発生する場合がありますので、必ずローラー用調整剤をご使用ください。(添加量1%以下)
 添加量が1%以上になりますとハジキが発生する可能性があるため、ご注意ください。
 ※塗付量に「ウレタイトプライマーシンナー」・「トタンライトデラックス添加剤」は含まれていません。塗付量は条件によって異なります。

●ハイエボン#1000仕様

工程	使用塗料	希釈割合	塗装方法	塗回数	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (23℃)	
							工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、割れ・はがれなどのある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。							
下塗り	ハイエボン#1000 主剤 16kg 硬化剤 4kg	0～1L (シンナー)	ハケ・ローラー	1	95～105	0.19～0.21	16h以上 7日以内	—
		1～2L (シンナー)	エアレス					
上塗り	トタンライトデラックス 16kg	3～5L (添加剤)	ハケ・ローラー ^{※1}	1	100～133	0.12～0.16	—	16h以上
		5～7L (添加剤)	エアレス					

※1 ローラー塗装の場合は、環境に応じ巻き込み泡が発生する場合がありますので、必ずローラー用調整剤をご使用ください。(添加量1%以下)
 添加量が1%以上になりますとハジキが発生する可能性があるため、ご注意ください。
 ※塗付量に「ハイエボン#1000シンナー」・「トタンライトデラックス添加剤」は含まれていません。塗付量は条件によって異なります。

注意事項

【仕様全般】

- 降雨・降雪・強風が予想される時や高湿度 (80%以上)・低気温 (5℃以下) の場合は施工を避けてください。また、高湿度 (80%以上)・低気温 (5℃以下) で塗装した場合、未乾燥状態で役露などにあたりると艶引けを起こす恐れがあります。
- 塗装面のゴミやホコリ等は取り除いてください。
- 使用前には攪拌機 (マゼッセル等) にて充分攪拌してください。薄過ぎは隠れ力不足・仕上がりが不良等が起こりますのでご注意ください。
- ハケ塗り仕上げとローラー塗り仕上げが混在する場合、塗付量・表面肌が異なるために若干の色相差ができますので、ハケ塗り部分は希釈を少なくして塗装してください。
- 金属屋根のはげ部分など、構造上膜厚がつかにくい部分は、さびが生じやすいため拾い塗り等でしっかりと塗装してください。
- ローラー塗りの場合、ローラーは同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により色相が違って見える場合があります。
- エアレス塗装の場合、飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。
- 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。
- 水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください。(専用シンナーをご使用ください。)
- ハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナーまたはエナメルシンナーをご使用ください。
- 補修部分が目立つことがありますので、同一ロット・同一塗装方法での補修および適正希釈等にご注意ください。
- 汚れ・傷等により補修塗料が必要な場合がありますので、使用塗料の控えは取って置き、同一ロット・同一塗装方法で補修してください。
- 塗装直後、降雨や結露等で白化した場合、目荒らしを行って再度塗装してください。
- 塗料が染み込んだウエスは自然発火の恐れがあります。使用したウエスは必ず水の入った容器に入れて処理してください。
- 防火・防炎性については、シーリング材の種類・使用条件により塗膜の汚染・剥離・収縮割れ等の不具合を起こすことがあるため、基本的には行わないでください。やむを得ず行う場合は、塗りに適したシーリング材を確認してから必ずノンブリードタイプをご使用ください。また、シーリング材用の接着剤はみ出した部分は、変色や剥離の原因となりますのでご注意ください。
- 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質 (VOC等) に過敏に反応される可能性がありますので、充分ご注意ください。
- 材料の保管・取り扱いには消防法・労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。
- 塗料による臭気、近隣に迷惑を掛けることがありますので、充分に配慮をお願いします。
- 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) を参照ください。

【トタンライトデラックス】

- 旧塗膜がタール系の場合、ブリードが生じますので塗装できません。
- ローラー塗装の場合は、必ず専用のローラー用調整剤を添加 (添加量1%以下) してください。添加量が1%以上になりますとハジキが発生する可能性があるため、ご注意ください。
- メタリックシルバーは、必ずエアレスで塗装してください。その際の下塗りは「ウレタイトプライマー白」をご使用ください。



大阪府淀川区西三国4丁目3-90 TEL 06-6391-3151
 東京・北関東・中部・大阪・広島・福岡・札幌・仙台
 カタログ掲載の内容は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
 OND2006